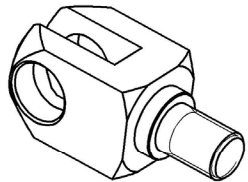
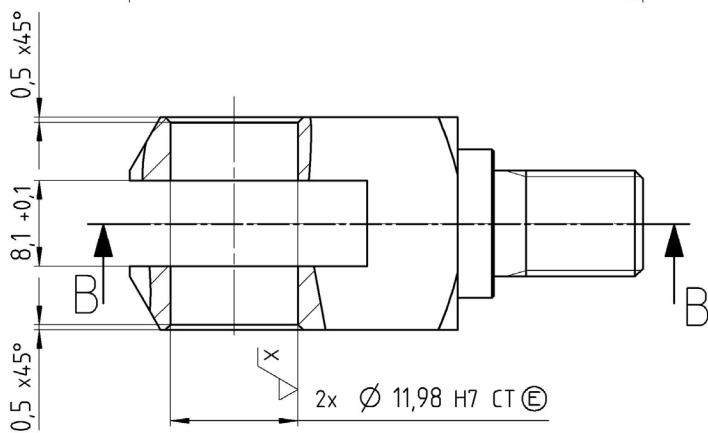
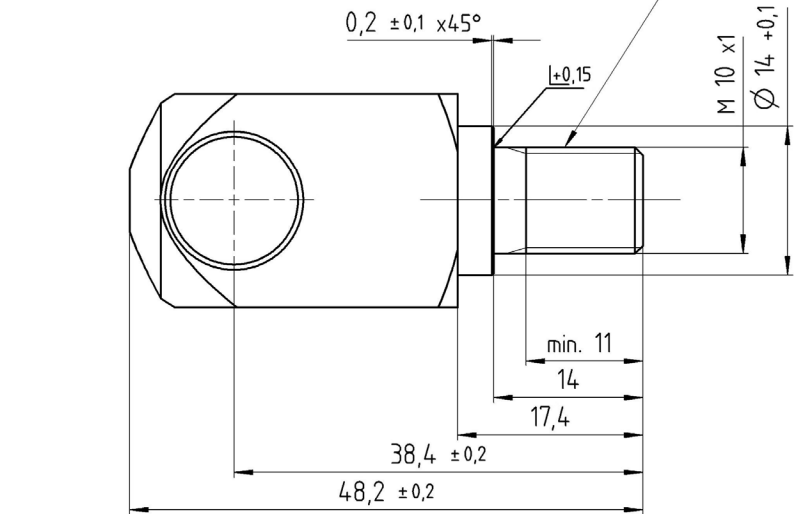


注意：中文翻译只是作为参考，如果出现争议，请以原文为准。接收图纸方必须严格遵守保密协议，防止任何人泄密。不管这些信息是书面、口头、电子的或者任何其他形式。该条款适用于任何有利益相关的其它公司或个人，如违反保密条款，将会因此而索赔、投诉！

上海聚科
询价图纸

保密
Confidential

涂抹螺纹紧固胶可选 Precote 80/Scotch-Grip 2353/乐泰 DRI 204
mit Precote 80
alt. Scotch-Grip 2353, Loctite DRI 204
beschichtet

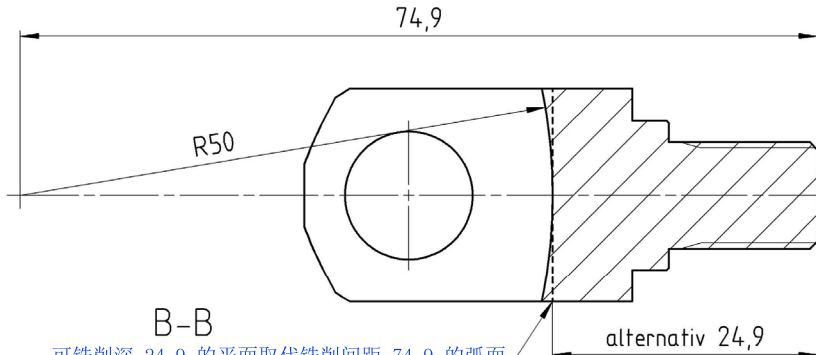
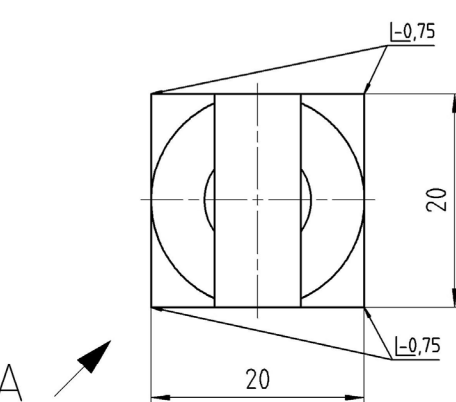


1 : 1

Galvanischer Überzug ISO 19598 Fe//ZnNi8//Cn//T0
galv. Zink/Nickellegierungsüberzug,
transparent passiviert; 8...20 µm
Korrosionsbeständig nach TN 123.04
电镀 锌-镍合金 ISO 19598 Fe/ZnNi8/Cn/T0
透明钝化 8-20um
防腐蚀 TN 123.04

配合 极限

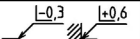
11,98 H7	+0,018 0
Passmaß	Grenz- maße



可铣削深 24.9 的平面取代铣削间距 74.9 的弧面
statt die Fräsung rund mit R 50
und Abstandsmaß 74,9 kann die
Fräsung auch gerade mit dem
Tiefenmaß 24,9 gefertigt werden

表面 ISO 1302
一般公差 ISO 2768 mK
ISO 14405

边缘 ISO 13715

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmustereintragungen vorbehalten.				 Werkstückkanten nach DIN ISO 13715		Maßstab 2 : 1		Format A3		Gewicht 0,064 kg	
						Werkstoff 10718 (11SMnPb30) 10737 (11SMnPb37)		Rohmaterial			
				Datum		Name		Benennung			
				Bearb.		29.01.2021		streckern		Gabelkopf	
				Gepr.		01.02.2021		Ratke			
				Freigeg.							
				Dateiname		pf116g30-02.dwg1					
				Oberfläche DIN EN ISO 1302				Zeichnungsnummer		Blatt 1	
				Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 - mK				PF 116G30.02		Bl.	
				DIN EN ISO 14405				Ers. fuer PF 116G2-2		1	
Zust. Datum				Name				Ers. durch			